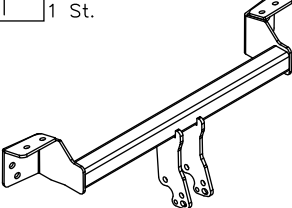
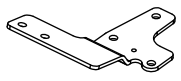
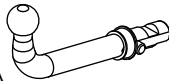
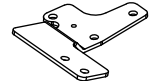
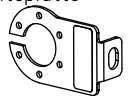
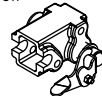
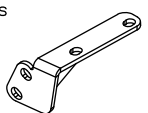
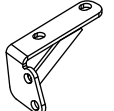
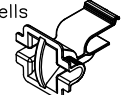
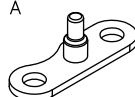


Zubehör:

Pos. 1	Tragarme der Anhängerkupplung 1 St.	Pos. 6	Lasche 2 St.	Pos. 12	Unterlegscheibe 16 St. Ø 13 mm
		Pos. 7	Lasche rechts 1 St.	Pos. 13	Federring 18 St. Ø 12,2 mm
					
Pos. 2	Kupplungskugel 1 St.	Pos. 8	Lasche links 1 St.	Pos. 14	Mutter 8 B 14 St. M12
					
Art.nr-KL1W20A					
Pos. 3	Steckdosenhalteplatte 1 St.	Pos. 9	Schraube 8.8 B 4 St. M12x25mm	Pos. 15	Automatengestell 1 St.
					
Art.nr-BL1W20A					
Pos. 4	Halter rechts 1 St.	Pos. 10	Schraube 8.8 B 4 St. M12x45mm	Pos. 16	Kugelschutz 1 St.
					
Pos. 5	Halter links 1 St.	Pos. 11	Schraube 8.8 B 10 St. M12x35mm	Pos. 17	Verschlussscheibe des Automatengestells 1 St.
					
				Artikelnummer-Z100	
				Pos. 18	Vorrichtung A 1 St.
					



PPUH AUTO-HAK S.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 ŚLUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Anhängerkupplung

Klasse: A50-X

Katalog nr **W20A**

zugelassen zur Montage an folgenden Fahrzeugtypen:

Hersteller: **SUZUKI**

Modell: **LIANA**

Typ: **4 Türier**

ab Bj. 2002 bis 2007

Technische Daten:

D – Wert : 6,9 kN

Max. Masse Anhänger: **1200 kg**

Max. Stützlast: **75 kg**

Homologationsnummer gemäß der Direktive 94/20/EG: e20*94/20*1192*00

EINLEITUNG

Die Anhängerkupplung erfüllt die Vorschriften der Verkehrssicherheit. Sie beeinflusst die Fahrsicherheit und daher ist ausschließlich nur vom Fachpersonal zu montieren. Es dürfen keinesfalls Konstruktionsänderungen vorgenommen werden. Sonst erlischt die Verwendungszulassung.

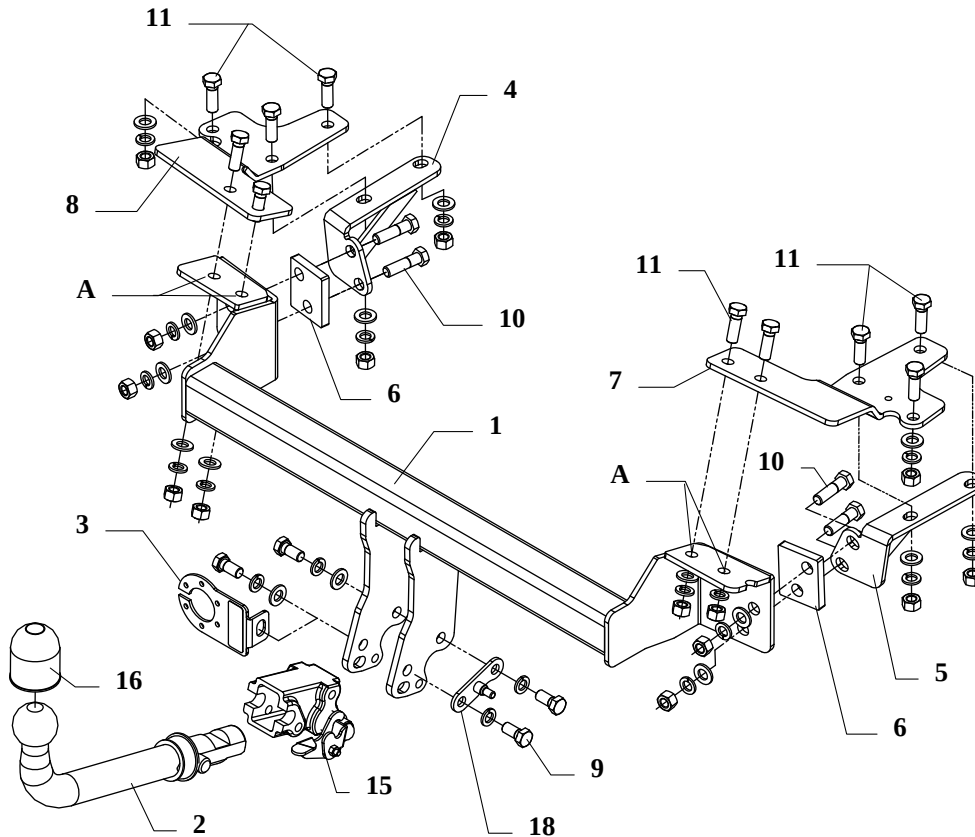
Falls es eine Isolationsschicht oder Fahrzeugunterbodenschutz gibt, wo die Anhängerkupplung befestigt wird, so sind diese zu entfernen. Andere Karosseriestellen und gebohrte Löcher sind mit der Antikorrosionsfarbe anzustreichen.

Für die Belastungswerte gelten die vom Fahrzeughersteller angegebenen Daten bzw. max. Masse der Anhänger und max. Stützlast. Dabei dürfen die Höchstkenwerte der Anhängerkupplung nicht überschritten werden.

D-Wert Formel:

$$\frac{\text{max. Masse Anhänger [kg]} \times \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}}{\text{max. Masse Anhänger [kg]} + \text{Max. Fahrzeugesamtgewicht [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

MONTAGE - und BETRIEBSANLEITUNG DER ANHÄNGEKUPPLUNG



Die Anhängerkupplung (Katalognummer **W20A**) ist für folgende Fahrzeugtypen zugelassen: **SUZUKI LIANA, 4 Tüer**, ab Bj. 2002 bis 2007, dient zum ziehen der Anhänger mit der Gesamtlast von **1200 kg** und der Kugelstützlast von max. **75 kg**.

VON DEM HERSTELLER

Die Zuverlässigkeit der Anhängerkupplung ist jedoch auch von der ordnungsgemäßen Montage und der richtigen Nutzung abhängig. Daher werden Sie gebeten, sorgfältig die folgende Montageanleitung zu lesen und sich an die entsprechenden Anweisungen zu beachten.

Die Anhängerkupplung muss an den vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Befestigungsstellen montiert werden.

Anbauanleitung

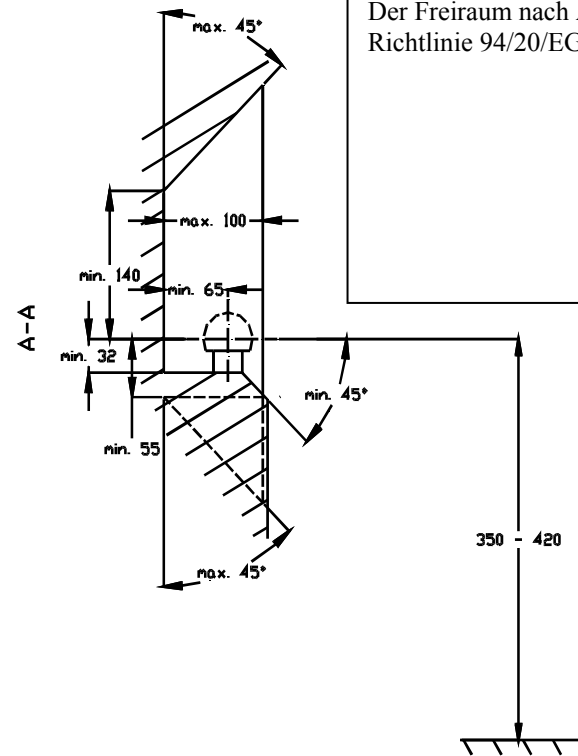
1. Die Rückleuchten und die hintere Stoßstange demontieren, die Füllung der Stoßstange entfernen.
2. Die seitlichen und hinteren Verkleidungen im Kofferraum demontieren.
3. Die Tragarme der Anhängerkupplung an das Heckblech des Fahrzeuges setzen und die Schrauben M12x45mm (Pos.10) durch die vorhandenen Löcher einschließlich der Halter (Pos. 4 u. 5) und der Platten (Pos.6) einbringen und die Muttern festziehen.
4. Die Löcher am Fahrzeug durch die Löcher A mit dem Bohrer $\varnothing 13\text{mm}$ bohren. Von der Kofferraumseite die Halter (Pos. 7 u. 8) einsetzen und auf die vorhandenen Löchern anpassen.
5. Die fehlenden Löcher von der Kofferraumseite mit dem Bohrer $\varnothing 13\text{mm}$ durchbohren. Mit den Schrauben, wie auf der Zeichnung gezeigt, alles festziehen.
6. Die Aufnahme der Kugelstange (Pos. 15) und den Steckdosenhalter (Pos. 3) mit Hilfe von den Schrauben M12x25mm (Pos.9) befestigen. Die Kupplungskugel gemäß der Anbauanleitung der Anhängerkupplung mit dem schnelldemontierbaren Aufsatz anbringen
7. Die Schrauben gemäß den Angaben in der Tabelle festdrehen
8. Für die Baujahre 2002-2004 mit den Spoilern an den Stoßstangen: im mittleren Teil des Spoilers, von unten einen 80mm breiten und 150mm tiefen Teil ausschneiden.
9. Für das Model ab 2004 (von Fahrgestellnummer JSAERA31S00200001-): einen Teil der Stoßstange entsprechend der mitgelieferten Schablone ausschneiden. Falls nötig den Ausschnitt vergrößern.
10. Die vorher abgenommenen Teile wieder montieren.
11. Falls nötig, den durch die Montage beschädigten Farbanstrich an der Anhängerkupplung ausbessern.
12. Die Elektroinstallation gemäß der Bedienungsanleitung des Herstellers anschließen.

Drehmomente für Schrauben und Muttern 8.8:

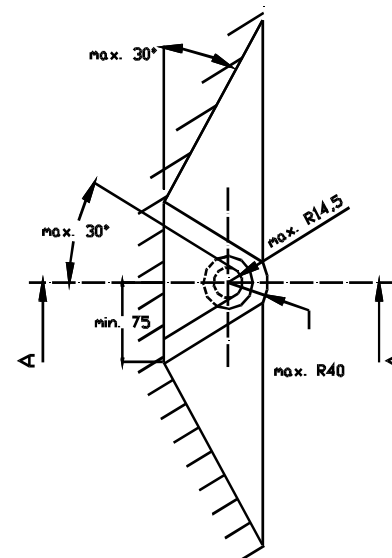
M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

ACHTUNG

- Nach dem Anbau der Anhängerkupplung sind die nationalen Vorschriften zur Anbauabnahme und zur Änderung der Fahrzeugpapiere zu beachten.
- Das Fahrzeug sollte mit seitlichen Blinkern und Rückspiegeln, deren Abstand mindestens der Anhängerbreite entspricht, ausgestattet werden.
- Alle Befestigungsschrauben sind nach ca. 1 000 km Anhängerbetrieb zu prüfen und nachzuziehen.
- Die Kugel der Anhängerkupplung ist sauber zu halten und zu fetten.

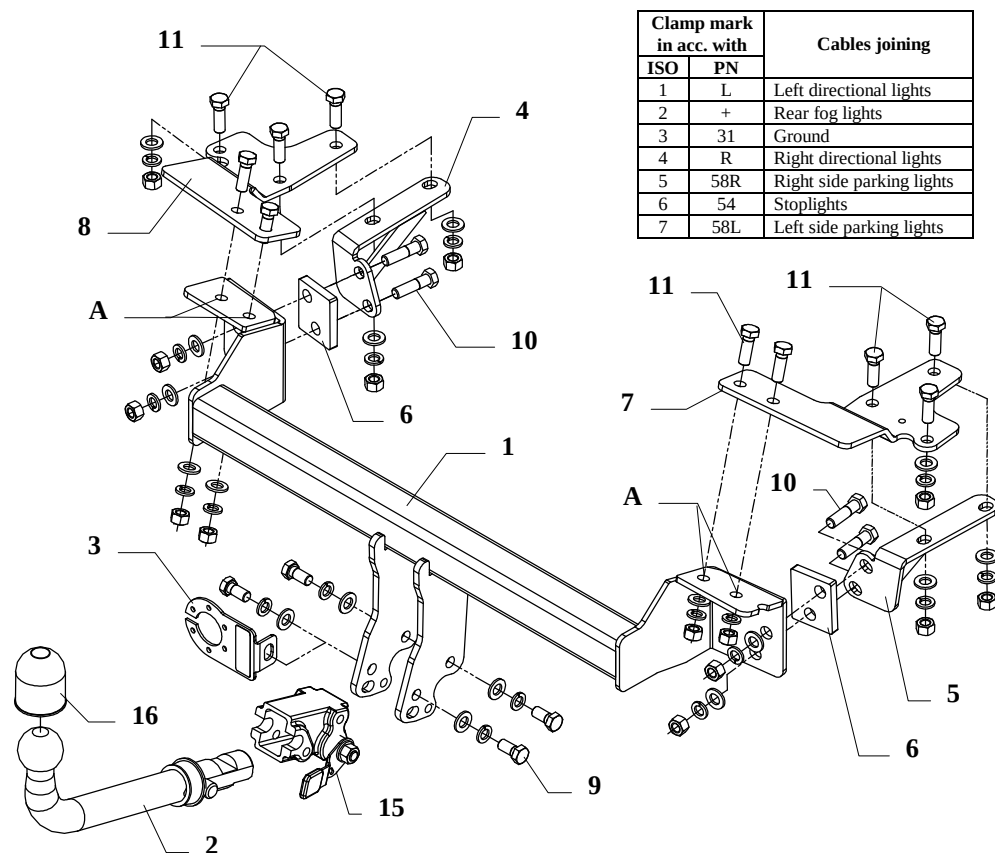


Der Freiraum nach Anhang VII, Abbildung 30 der Richtlinie 94/20/EG ist zu gewährleisten



Bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeuges

FITTING INSTRUCTION



This towbar is designed to assembly in following car: **SUZUKI LIANA, 4 doors**, produced since 2002 till 2007, cat. no. **W20A** and is prepared to tow trailers max total weight **1200 kg** and max vertical load **75kg**.

From manufacturer

Thank you for buying our product. Their reliability has been confirmed in many tests. Reliability of towbar depends also on correct assembly and right operation. For this reasons we kindly ask to read carefully this instruction and apply to hints.

The towbar should be install in points described by a car producer.

The instruction of the assembly

1. Disassemble rear light and bumper, remove fulfillment of the bumper.
2. Disassemble side, rear panels from boot.
3. Install main bar of the towbar (pos. 1) to rear panel of the car through original holes together with handles pos. 4 and 5 and distance plates pos. 6 using bolts M12x45mm (pos. 10).
4. Through holes pos. A drill holes in rear panel using bit $\varnothing 13$ mm. From inside put fish-plates pos. 7 and 8 – see drawing.
5. From inside of boot drill lack holes with bit $\varnothing 13$ mm. Twist on by bolts as shown on the drawing.
6. Screw body of the automat (pos. 15) and the socket plate (pos. 3) using bolts M12x25mm (pos. 9) from accessories. Place tow-ball (pos. 2) according to supplied instruction.
7. Tighten all bolts according to the torque shown in the table.
8. For models 2002-2004 with spoilers on bumpers : cut in central part of the bumper fragment: width 80 mm and depth 150 mm.
9. For models since year 2004 (from chassis serial number JSAERA31S00200001): cut suitable fragment of the bumper using supplied template and expand it if necessary.
10. Reassemble all dismantled elements.
11. Connect electric wires of 7-pole socket according to the instruction of the car. (Recommend to make at authorized service station)
12. Complete paint layer damaged during installation.

Torque settings for nuts and bolts (8,8):

M6 - 11 Nm	M8 - 25 Nm	M10 - 50 Nm
M12 - 87 Nm	M14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

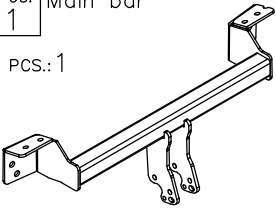
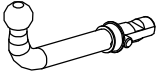
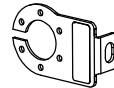
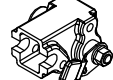
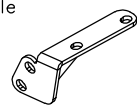
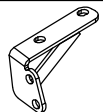
NOTE

After install the towbar you should get adequate note in registration book (at authorised service station).The car should be equipped with:

- Indicators
- Tow mirrors

After 1000km of exploitation check all bolts and nuts. The ball of towbar must be always kept clear and conserve with a grease.

Towbar accessories:

Pos. 1 Main bar PCS.: 1 	Pos. 6 Distance fish-plate PCS.: 2 	Pos. 12 Plain washer Ø13mm PCS.: 18 
	Pos. 7 Right fish-plate PCS.: 1 	Pos. 13 Spring washer Ø12,2mm PCS.: 18 
Pos. 2 Tow ball PCS.: 1 	Pos. 8 Left fish-plate PCS.: 1 	Pos. 14 Nut 8 B M12 PCS.: 14 
Pos. 3 Socket plate PCS.: 1 	Pos. 9 Bolt 8,8 B M12x25mm PCS.: 4 	Pos. 15 Body of the automat PCS.: 1 
Pos. 4 Right handle PCS.: 1 	Pos. 10 Bolt 8,8 B M12x45mm PCS.: 4 	Pos. 16 Ball cover PCS.: 1 
Pos. 5 Left handle PCS.: 1 	Pos. 11 Bolt 8,8 B M12x35mm PCS.: 10 	Pos. 17 Body plug PCS.: 1 



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Towing hitch (without electrical set)

Class: **A50-X** Cat. no. **W20A**

Designed for:

Manufacturer: **SUZUKI**

Model: **LIANA**

Type: **4 doors**

produced since 2002 till 2007

Technical data:

D-value: 6,9 kN

maximum trailer weight: **1200 kg**

maximum vertical cup load: **75 kg**

Approval number according to Directive 94/20/EC: e20*94/20*1192*00

Foreword

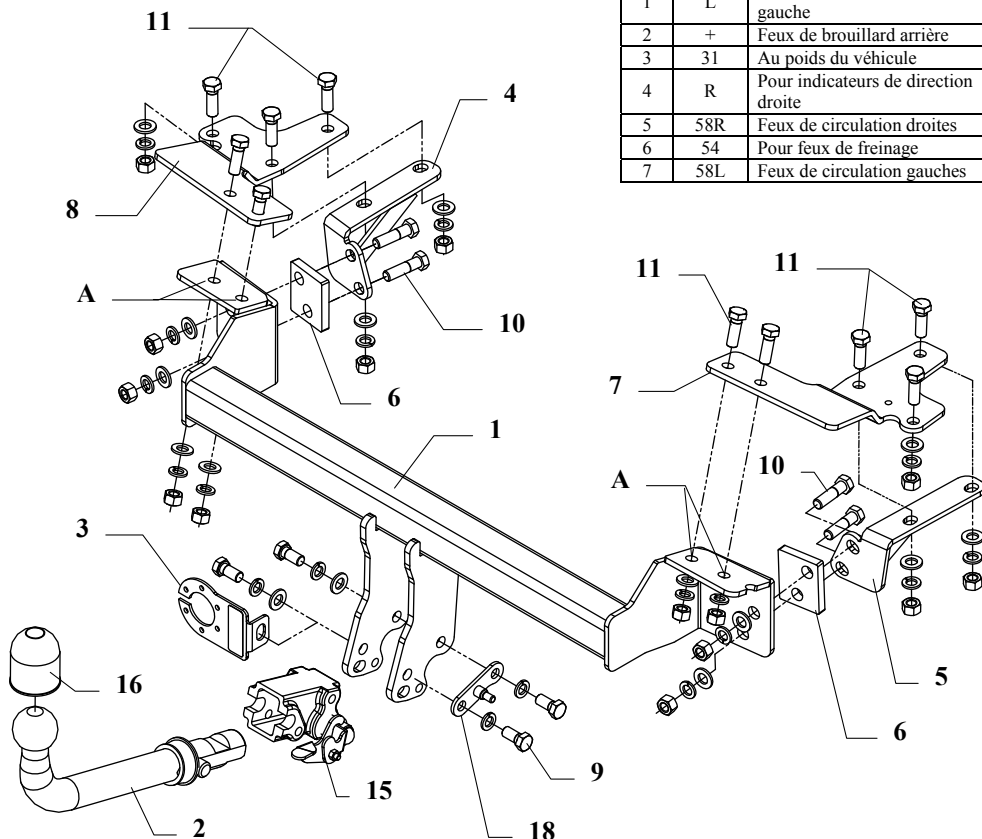
This towbar is designed according to rules of safety traffic regulations. The towing hitch is a safety component and must be installed only by qualified personnel. Any alteration or conversion to the towing hitch is prohibited and would lead to cancellation of design certification. Remove insulating compound and underseal from vehicle (if present) in the area of the matting surfaces of the towing hitch. The vehicle manufacturer's specifications regarding trailer load and max. vertical cup load are decisive for driving, and values for the towing hitch must not be exceeded.

D-value formula:

$$\frac{\text{Max trailer weight [kg]} \times \text{Max vehicle weight [kg]}}{\text{Max trailer weight [kg]} + \text{Max vehicle weight [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUCTION

De montage et d'exploitation du dispositif d'attelage à boule



Désignation de borne selon la norme		Connexion des câbles
ISO	PN	
1	L	Pour indicateurs de direction gauche
2	+	Feux de brouillard arrière
3	31	Au poids du véhicule
4	R	Pour indicateurs de direction droite
5	58R	Feux de circulation droites
6	54	Pour feux de freinage
7	58L	Feux de circulation gauches

Le dispositif d'attelage à boule est conçu pour être monté dans la voiture: **SUZUKI LIANA, 4 portes**, produit à partir de 2002 au 2007, numéro de catalogue **W20A** et est utilisé pour tirer des remorques du poids total **1200 kg** et de la pression totale sur la boule max **75 kg**.

DE LA PART DU FABRICANT

Merci d'avoir choisi le dispositif d'attelage à boule produit par notre société. Son fiabilité a été confirmée dans de nombreux tests et par les opinions des clients satisfaits. Toutefois, la fiabilité des dispositifs d'attelage à boule dépend aussi d'installation et d'exploitation correcte. Pour cette raison, nous vous demandons de lire attentivement cette instruction de montage et de respecter les conseils.

Le dispositif d'attelage à boule doit être monté dans des emplacements prévus à ce but par le fabricant de voiture.

Instructions de montage

- Démonter les feux arrière et le pare-chocs arrière. Supprimer le remplissage du pare-chocs.
- Enlever les panneaux latéraux et arrières du coffre.
- Fixer la poutre principale de l'attelage au panneau arrière à travers des trous existants avec les poignées pos.4 et 5 et avec les douilles d'écartement pos.6 à l'aide des vis M12x45mm (pos. 11).
- Percer les trous de $\varnothing 13$ mm dans le panneau arrière à travers des trous A. Placer les éclisses pos.7 et 8 depuis le coffre de manière qu'ils coïncident avec les trous existants.
- Percer les trous de $\varnothing 13$ mm depuis le coffre. Serrer à l'aide des vis conformément au dessin.
- Serrer le carter du mécanisme automatique (pos. 15) à l'aide des vis M12x25mm (pos. 9) avec la tôle sous la prise (pos.3). Fixer la boule (pos. 2) conformément aux instructions, jointes au dispositif d'attelage avec l'attache facilement démontable.
- Serrer toutes les vis aux couples de serrage, comme indiqué dans le tableau.
- Pour les modèles 2002-2004 avec les spoilers sur le pare-chocs: scier une partie de 80mm largeur, 150mm profondeur dans la partie centrale du pare-chocs, du bas.
- Pour le modèle de 2004 (le numéro de châssis JSAERA31S00200001): découper une partie du pare-chocs à l'aide du schéma.
- Monter tout ce qui a été retiré.
- Connecter les câbles de la prise 7 – à l'installation électrique en conformité avec les instructions d'une usine automobile (recommandé la mise en œuvre d'une station-service autorisée).
- Remplir des pertes de peinture causées durant l'installation.

Couples de serrage recommandé pour les vis et les écrous 8,8:

M6 - 11 Nm	M 8 - 25 Nm	M 10 - 50 Nm
M 12 - 87 Nm	M 14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

Attention

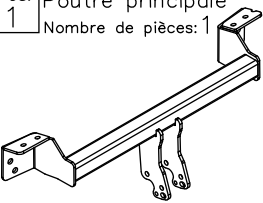
Après le montage du dispositif d'attelage à boule, il faut obtenir l'inscription dans le certificat d'immatriculation de véhicule à la station de contrôle technique, adéquate au domicile.

Le véhicule doit être équipé de :

- indicateurs de direction latéraux
 - retroviseurs extérieurs, elles doivent couvrir au moins la largeur de remorque
- Vérifier le serrage de toute la boulonnerie après 1 000 km de traction.

La boule d'attelage doit être maintenue propre et conservée de graisse consistante.

Équipement du dispositif d'attelage à boule:

Pos. 1 Poutre principale Nombre de pièces: 1	Pos. 6 Éclisse d'écartement Nombre de pièces: 2	Pos. 12 Rondelle Ø13mm Nombre de pièces: 16
	Pos. 7 Éclisse droite Nombre de pièces: 1	Pos. 13 Rondelle grower Ø12,2mm Nombre de pièces: 18
Pos. 2 Boule d'attelage Nombre de pièces: 1	Pos. 8 Éclisse gauche Nombre de pièces: 1	Pos. 14 Erou 8 B M12 Nombre de pièces: 14
Pos. 3 Support de prise Nombre de pièces: 1	Pos. 9 Vis 8,8 B M12x25mm Nombre de pièces: 4	Pos. 15 Carter du mécanisme automatique Nombre de pièces: 1
Pos. 4 Poignée droit Nombre de pièces: 1	Pos. 10 Vis 8,8 B M12x45mm Nombre de pièces: 4	Pos. 16 Protecteur de la boule Nombre de pièces: 1
Pos. 5 Poignée gauche Nombre de pièces: 1	Pos. 11 Vis 8,8 B M12x35mm Nombre de pièces: 10	Pos. 17 Bouchon en caoutchouc du carter du mécanisme automatique Nombre de pièces: 1
		Pos. 18 Éclisse Nombre de pièces: 1



PPUH AUTO-HAK z.J.

Fabrication des dispositifs d'attelage à boule
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax +48 (59) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Dispositif d'attelage à boule sans équipement électrique

Classe: **A50-X** Numéro de catégorie: **W20A**

Conçu pour être monté dans un véhicule:

Fabricant: **SUZUKI**

Modèle: **LIANA**

Type: **4 portes**

Produit à partir de 2002 au 2007

Caractéristiques techniques:

Valeur de puissance **D: 6,9 kN**

Poids maximal de remorque: **1200 kg**

Pression max autorisée sur la boule
d'attelage: **75 kg**

Numéro d'homologation conforme à la Directive 94/20/CE:

e20*94/20*1192*00

Information préliminaire

Le dispositif d'attelage à boule est conçu en conformité avec les principes de sécurité de la circulation route. Le dispositif d'attelage à boule est un facteur qui influence la sécurité routière et peut être installé uniquement par du personnel qualifié.

Toute modification sur la construction du dispositif d'attelage est interdite. Cela entraîne l'annulation de l'autorisation de mise en circulation. S'il y en a une, enlever le mastic isolant ou la couche de protection au châssis, à proximité de la surface d'appui du crochet. Appliquer une couche de protection antirouille sur les parties nues de la carrosserie et sur les trous.

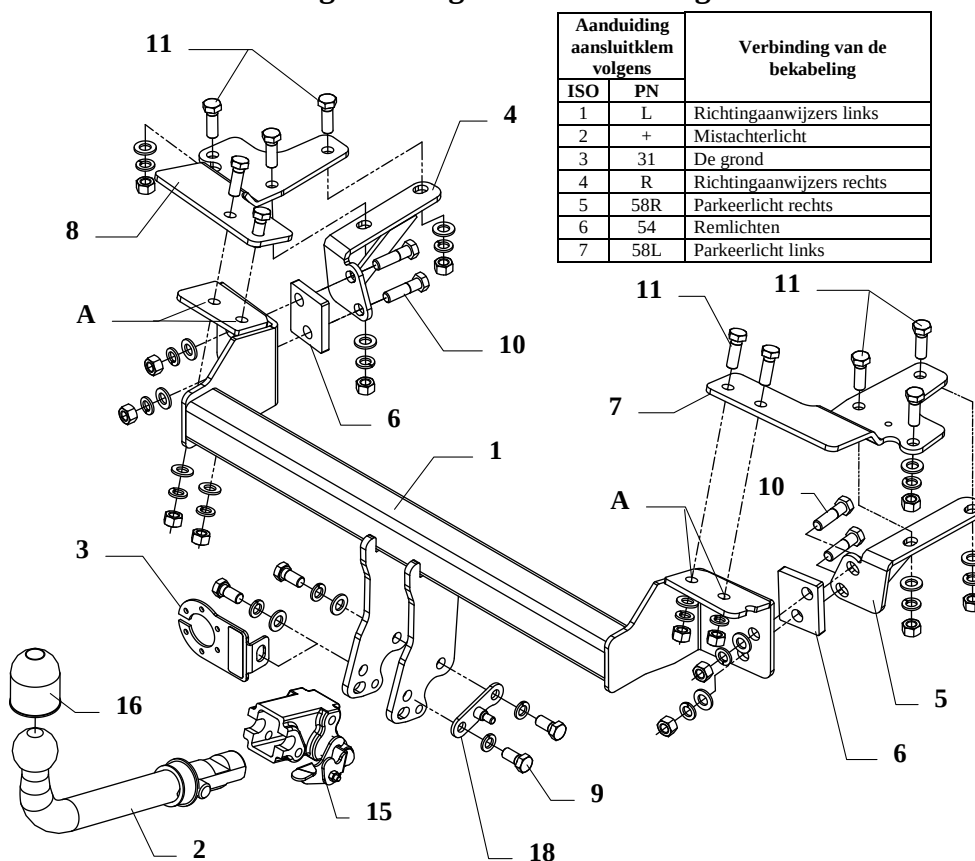
Les informations contraignantes quant aux valeurs des charges sont celles, fournies par le constructeur de véhicule, ou le poids maximal de remorque et pression max autorisée sur la boule d'attelage. Les valeurs des paramètres du dispositif ne peuvent pas être dépassées.

La formule pour calculer la puissance **D**:

$$\frac{\text{poids maximum de remorque [kg]} \times \text{poids maximum de véhicule [kg]}}{\text{poids maximum de remorque [kg]} + \text{poids maximum de véhicule [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

MONTAGEHANDLEIDING

Voor de montage en het gebruik van de kogeltrekhaak



De trekhaak is bestemd om op de volgende autos te worden gemonteerd: **SUZUKI LIANA**, gefabriceerd tussen 2002 en 2007, catalogusnummer **W20A**, dient om aanhangers te trekken met een totale massa van **1200 kg** en een trekhaakbelasting van max. **75 kg**.

VAN DE FABRIKANT

Bedankt voor de aanschaf van onze trekhaak. Hoe betrouwbaar die is blijkt wel uit vele tests en meningen van tevreden klanten. Toch is de betrouwbaarheid van trekhaken er mede van afhankelijk dat deze correct gemonteerd zijn en op de juiste manier worden gebruikt. Daarom wordt u verzocht deze montagehandleiding zorgvuldig te lezen en de aanwijzingen te volgen.

De haak moet worden gemonteerd op de daartoe door de fabrikant van de auto aangewezen plaatsen.

Volgorde van de montagehandelingen

1. Demonteer de achterlichten en de achterbumper. Verwijder ook de vulling van de bumper.
2. Demonteer de zij- en achterpanelen in de kofferruimte.
3. Monteer de trekhaakdwarsbalk via de bestaande gaten aan de achterste koetswerkplaat, samen met de houders (4 en 5) en afstandsstukken (6). Gebruik daarvoor de bouten van M12x45mm (11).
4. Boor via opening A gaten van $\varnothing 13\text{mm}$ in de achterste koetswerkplaat. Positioneer vanuit de kofferbak de montagesteunen (7 en 8) zodanig dat deze op de bestaande gaten passen.
5. Boor vanuit de kofferbak de ontbrekende gaten uit tot $\varnothing 13\text{mm}$. Vastschroeven met bouten, zoals te zien is op de afbeelding.
6. Schroef het corpus van de automaat (15) en de stekkerdoosplaat (3) vast met bouten van M12x25mm (9). Bevestig de kogel (2) conform de bijgevoegde instructie voor een trekhaak met een snel demonteerbaar uiteinde.
7. Draai alle bouten aan volgens de aanhaalmomenten zoals weergegeven in de tabel.
8. Voor de bouwjaren 2002-2004 met spoilers aan de bumpers: zaag in het middengedeelte van de spoiler aan de onderkant een stuk uit van 50mm breed en 150mm diep.
9. Voor het model van na 2004 (chassisnummer vanaf JSAERA31S00200001): snijd met behulp van het bijgevoegde sjabloon een stuk uit de bumper.
10. Alle bouten aandraaien volgens de aanhaalmomenten zoals weergegeven in de tabel.
11. Sluit de bekabeling van de 7-polige stekkerdoos aan op de elektrische installatie conform de fabrieksinstallatie van de auto (geadviseerd wordt dit door een geautoriseerd servicestation te laten doen).
12. Herstel eventuele beschadigingen aan de verflaag van de trekhaak die bij de montage zijn ontstaan.

Aanbevolen aanhaalmoment voor bouten en moeren 8,8:

M6 - 11 Nm

M8 - 25 Nm

M10 - 50 Nm

M12 - 87 Nm

M14 - 138 Nm

M16 - 210 Nm

OPGELET

Na de montage van een trekhaak moet dit door een keuringsstation in het kentekenbewijs van het voertuig worden bijgeschreven. De auto moet voorzien zijn van:

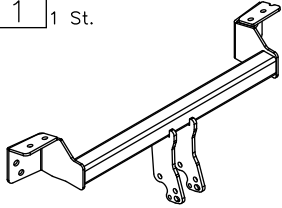
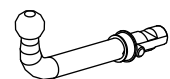
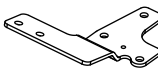
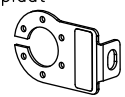
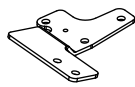
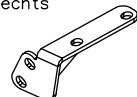
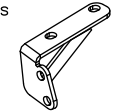
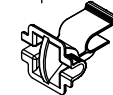
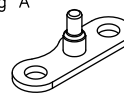
- richtingaanwijzers aan de zijkant

- zijspiegels met een tussenruimte die ten minste even groot is als de breedte van de aanhangwagen.

Controleer de boutverbindingen van de trekhaak na ca. 1 000 km gebruik.

De kogel van de trekhaak moet schoon worden gehouden en regelmatig worden ingevet.

Uitrusting van de kogeltrekhaak:

Pos. 1	Trekhaakdwarsbalk 1 St.	Pos. 6	Platte staaf 2 St.	Pos. 12	Sluitring 14 St. Ø 13 mm
					
Pos. 2	Kogelstang 1 St.	Pos. 7	Rechter platte staaf 1 St.	Pos. 13	Veerring 16 St. Ø 12,2 mm
					
Pos. 3	Stekkerdoosplaat 1 St.	Pos. 8	Linker platte staaf 1 St.	Pos. 14	Moer 8 B 14 St. M12
					
Pos. 4	Draagstuk rechts 1 St.	Pos. 9	Bout 8.8 B 1 St. M12x25mm	Pos. 15	Corpus van de automaat 1 St.
					
Pos. 5	Draagstuk links 1 St.	Pos. 10	Bout 8.8 B 4 St. M12x45mm	Pos. 16	Kogelkapje 1 St.
					
		Pos. 11	Bout 8.8 B 10 St. M12x35mm	Pos. 17	Dopje van het corpus 1 St.
					
		Pos. 18	Vorrichtung A 1 St.		
					



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Productie van trekhaken

Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax +48 (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
www.autohak.com.pl

Trekhaak zonder elektrische uitrusting

Klasse: A50-X Cat. nr. **W20A**

Bestemd voor montage in de auto:

Fabrikant: **SUZUKI**

Model: **LIANA**

Geproduceerd van 2002 tot 2007

Technische gegevens:

D-waarde: **6,9 kN**

Max. gewicht aanhangwagen: **1200 kg**

maximale belasting van de kogel: **75 kg**

Homologatienr. conform richtlijn 94/20/EG: e20*94/20*1192*00

INLEIDENDE INFORMATIE

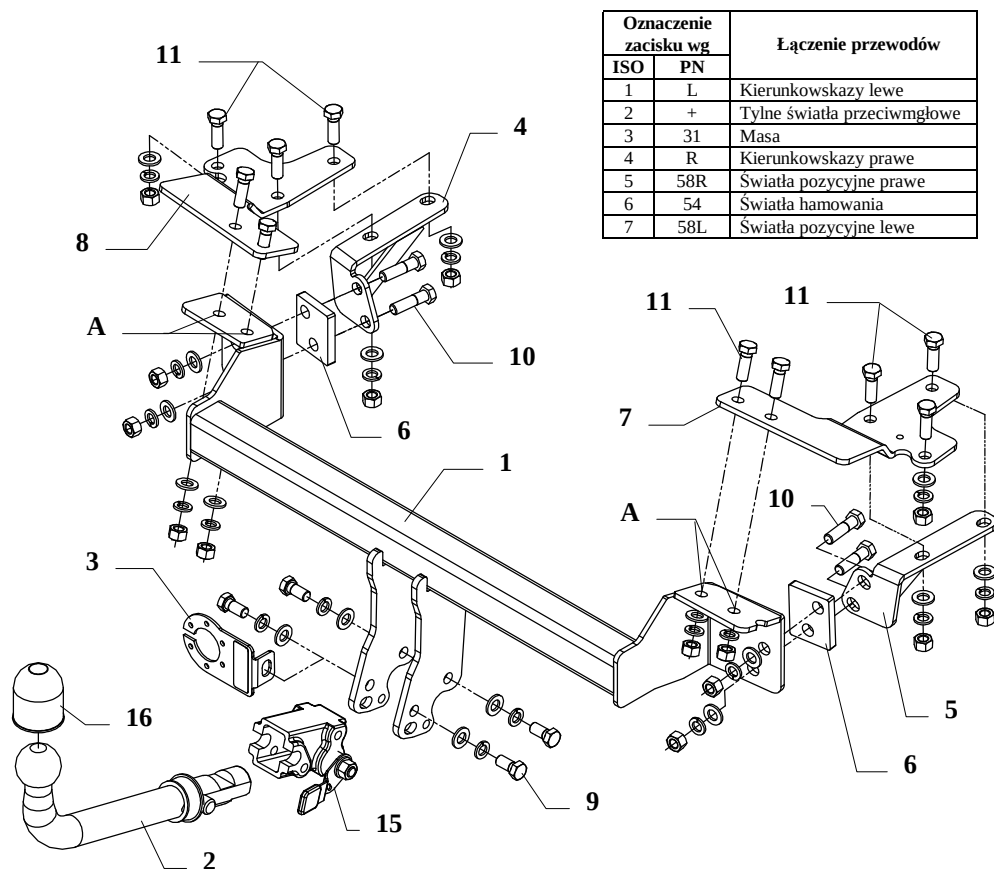
De trekhaak is zo gemaakt dat deze aan de veiligheidsregels voor het wegverkeer voldoet. Een trekhaak is van invloed op de verkeersveiligheid en mag daarom alleen door gespecialiseerd personeel worden geïnstalleerd. In de constructie van de trekhaak mogen geen wijzigingen worden aangebracht, anders komt de vergunning voor het gebruik ervan te vervallen. Indien er onder het chassis sprake is van een isolerende laag en/of beschermfolie op de plaats waar de trekhaak moet worden bevestigd, dan dienen deze te worden verwijderd. Onbedekte delen van de carrosserie en geboorde gaten moeten worden bestreken met anti-corrosieverf. Voor de belastingswaarde gelden de door de fabrikant van de auto aangeleverde gegevens voor wat betreft het maximale gewicht van de aanhangwagen en de maximale druk op de kogel. De waarden van de parameters voor een trekhaak mogen niet worden overschreden.

Formule voor het berekenen van de D-waarde:

$$\frac{\text{Max. gewicht aanhangwagen [kg]} \times \text{Max. gewicht auto [kg]}}{\text{Max. gewicht aanhangwagen [kg]} + \text{Max. gewicht auto [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$

INSTRUKCJA

Montażu i eksploatacji zaczepu kulowego



Zaczep kulowy przeznaczony jest do zamontowania w samochodzie **SUZUKI LIANA 4 drz.**, produkowany od 2002r. do 2007r., nr katalogowy **W20A** i służy do ciągnięcia przyczep o masie całkowitej **1200kg** i nacisku na kulę max **75kg**.

OD PRODUCENTA

Dziękujemy za wybór produkowanego przez naszą firmę zaczepu kulowego. Jego niezawodność została potwierdzona licznymi testami oraz opiniami zadowolonych klientów. Jednakże niezawodność zaczepów kulowych jest zależna również od prawidłowego montażu oraz prawidłowej eksploatacji. Z tego powodu prosimy Państwa o staranne przeczytanie niniejszej instrukcji montażu oraz przestrzeganie właściwych wskazówek.

Zaczep należy zamontować w miejscach do tego celu przeznaczonych przez producenta samochodu.

Kolejność czynności przy montażu

1. Zdemontować tylne światła oraz tylny zderzak, usunąć wypełnienie zderzaka.
2. Zdemontować boczne, tylne panele z bagażnika.
3. Zamontować belkę główną zaczepu do tylnego płata przez istniejące otwory łącznie z uchwytyami poz. 4 i 5 oraz nakładkami dystansowymi poz. 6 używając śrub M12x45mm (poz. 10).
4. Przez otwory A wywiercić otwory w tylnym płacie wiertłem $\varnothing 13\text{mm}$. Od strony bagażnika przyłożyć odpowiednio nakładki poz. 7 i 8 tak aby zgodziły się istniejące otwory.
5. Od strony bagażnika wywiercić brakujące otwory wiertłem $\varnothing 13\text{mm}$. Skręcić śrubami jak pokazano na rysunku.
6. Przykręcić korpus automatu poz. 4 śrubami M12x25mm poz. 9 wraz z blachą pod gniazdo poz. 3. Zamocować kulę zgodnie z instrukcją dołączaną do zaczepu z końcówką szybkodemontowalną.
7. Dokręcić wszystkie śruby z momentem, jak pokazano w tabeli.
8. Dla roczników 2002-2004 ze spojlerami na zderzakach: wypilować w środkowej części spojlera, od dołu, fragment szerokości 80mm i głębokości 150mm.
9. Dla modelu od 2004r.(od numeru nadwozia JSAERA31S00200001): wyciąć fragment zderzaka korzystając z załączonego szablonu, powiększając wycięcie w razie konieczności.
10. Zamontować ponownie zdemontowane wcześniej elementy.
11. Podłączyć przewody z gniazdka 7 – bieg. do instalacji elektrycznej zgodnie z instrukcją fabryczną samochodu (zaleca się wykonanie w ASO).
12. Uzupełnić ewentualne ubytki powłoki malarskiej zaczepu powstałe w trakcie montażu.

Zalecany moment skręcający dla śrub i nakrętek 8,8:

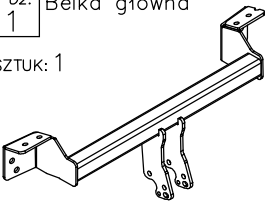
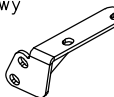
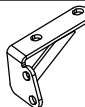
M6 - 11 Nm	M8 - 25 Nm	M10 - 50 Nm
M12 - 87 Nm	M14 - 138 Nm	M16 - 210 Nm

UWAGA

Po zamontowaniu zaczepu kulowego należy uzyskać wpis w dowodzie rejestracyjnym pojazdu na „stacji kontroli pojazdów” właściwej dla miejsca zamieszkania. Samochód powinien być wyposażony w :

- kierunkowskazy boczne
 - lusterka boczne o rozstawie, co najmniej szerokości przyczepy.
- Sprawdzać śruby mocujące zaczep kulowego po około 1 000 km przebiegu eksploatacji. Kula zaczepu musi być utrzymana w czystości i konserwowana smarem stałym

Wyposażenie zaczepu:

Poz. 1 SZTUK: 1 Belka główna 	Poz. 6 SZTUK: 2 Nakładka dystansowa 	Poz. 12 SZTUK: 18 Podkładka płaska ø13mm 
Poz. 2 SZTUK: 1 Część kulista 	Poz. 7 SZTUK: 1 Nakładka prawa 	Poz. 13 SZTUK: 18 Podkładka sprężysta ø12,2mm 
Poz. 3 SZTUK: 1 Płyta gniazda 	Poz. 8 SZTUK: 1 Nakładka lewa 	Poz. 14 SZTUK: 14 Nakrętka 8 B M12 
Poz. 4 SZTUK: 1 Uchwyt prawy 	Poz. 9 SZTUK: 4 Śruba 8.8 B M12x25mm 	Poz. 15 SZTUK: 1 Korpus automatu 
Poz. 5 SZTUK: 1 Uchwyt lewy 	Poz. 10 SZTUK: 4 Śruba 8.8 B M12x45mm 	Poz. 16 SZTUK: 1 Osłona kuli 
	Poz. 11 SZTUK: 10 Śruba 8.8 B M12x35mm 	Poz. 17 SZTUK: 1 Zasłepka korpusu 

KARTA GWARANCYJNA

Producent udziela gwarancji niniejszą kartą gwarancyjną na okres 24 miesięcy licząc od dnia zakupu zaczepu kulowego do samochodu:

SUZUKI LIANA

4 drz.

produkowanego od 2002r. do 2007r.

Data produkcji Data zakupu.....

Zakres gwarancji obejmuje wyłącznie wady jakościowe wynikające z winy producenta.

Gwarancja nie obejmuje natomiast uszkodzeń zawinionych przez nabywcę, wynikających z niewłaściwego montażu, użytkowania lub konserwacji, uszkodzeń mechanicznych, normalnego zużycia podczas eksploatacji itp.

Gwarancja udzielona na zakupiony towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Reklamacje należy zgłaszać w punkcie sprzedaży, składając jednocześnie kartę gwarancyjną. Usunięcie "wady" następuje po stwierdzeniu przez punkt sprzedaży wspólnie z producentem słuszności złożonej reklamacji.

Reklamacja powinna być załatwiona w ciągu 14 dni od dnia uznania reklamacji. Karta gwarancyjna jest nieważna jeżeli nie jest wypełniona i podpisana.

Data zgłoszenia reklamacji:



PPUH AUTO-HAK Sp.J.

Produkcja Zaczepów Kulowych
Henryk & Zbigniew Nejman
76-200 SŁUPSK ul. Słoneczna 16K
tel/fax (059) 8-414-414; 8-414-413
E-mail: office@autohak.com.pl
[www. autohak.com.pl](http://www.autohak.com.pl)

Zaczep kulowy bez wyposażenia elektrycznego

Klasa: **A50-X** Nr kat. **W20A**

Przeznaczony do zamontowania w samochodzie:

Producent: **SUZUKI**

Model: **LIANA**

Typ: **4 drz.**

produkowanego od 2002r. do 2007r.

Dane techniczne:

Wartość siły **D: 6,9 kN**

maksymalna masa przyczepy: **1200 kg**

maksymalny nacisk na kulę: **75 kg**

Numer homologacji zgodnie z Dyrektywą 94/20/WE: e20*94/20*1192*00

INFORMACJA WSTĘPNA

Zaczep kulowy jest skonstruowany zgodnie z zasadami bezpieczeństwa ruchu drogowego. Zaczep kulowy jest elementem wpływającym na bezpieczeństwo jazdy i może zostać zainstalowany wyłącznie przez personel wyspecjalizowany. Niedopuszczalne jest dokonywanie jakichkolwiek zmian w konstrukcji zaczepu. Powoduje to wygaśnięcie dopuszczenia do stosowania. W przypadku obecności masy izolacyjnej lub osłony podwozia w miejscu przylegania zaczepu, należy ją usunąć. Nieosłonięte miejsca karoserii oraz wywiercone otwory należy pomalować farbą antykorozyjną.

Informacjami wiążącymi odnośnie wartości obciążeń są dane podawane przez producenta samochodu, względnie wartości maksymalnej masy przyczepy oraz maksymalnego nacisku na kulę, przy czym wartości parametrów zaczepu kulowego nie mogą być przekroczone.

Wzór do obliczania wartości siły D:

$$\frac{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} \times \text{Masa całkowita samochodu [kg]}}{\text{Maks. masa przyczepy [kg]} + \text{Masa całkowita samochodu [kg]}} \times \frac{9,81}{1000} = D \text{ [kN]}$$